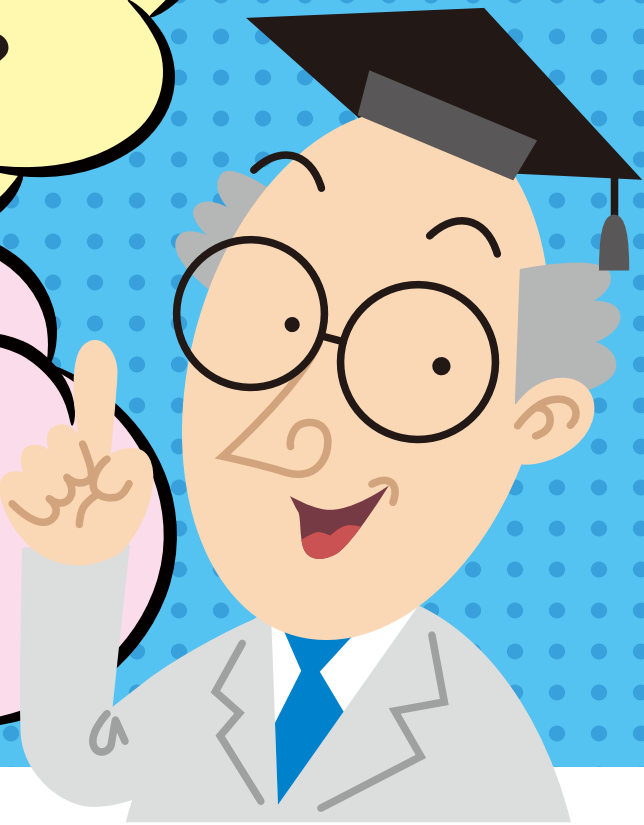


# 鋼構造物の防錆に お悩みではありませんか？

そのお悩み、  
**常温亜鉛めっきZRC**  
**が解決します!!**



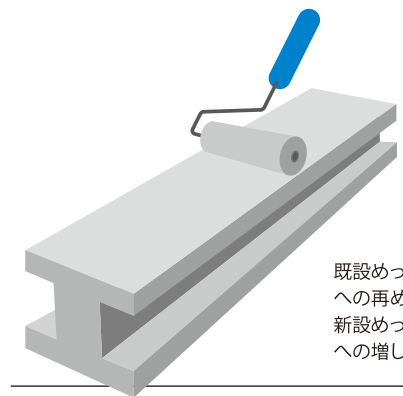
過去にこんな相談をいただきました。



既設の熔融亜鉛めっき構造物の皮膜が薄くなり、  
部分によっては、さびも見られる。なんとかしたい……。



現場にて、めっき皮膜厚を、新設当時の皮膜厚に  
回復できます。現場で、再めっきできます。



既設めっき皮膜  
への再めっき  
新設めっき皮膜  
への増しめっき



海浜地区に新設される、熔融亜鉛めっき鉄骨皮膜上に、  
常温亜鉛めっきZRC施工を実施し、対塩害対策も兼ね、防錆力を大幅にUPしたい……。



熔融亜鉛めっき上に、常温亜鉛めっきZRC施工が可能。  
HDZ55 (550g/m<sup>2</sup>) 以上の皮膜厚設定も容易です。増しめっきが簡単です。



長さが20m以上の、長尺の鉄骨を熔融亜鉛めっきしようとしたが、  
『めっき槽に入らないから』と断られて、困っている……。



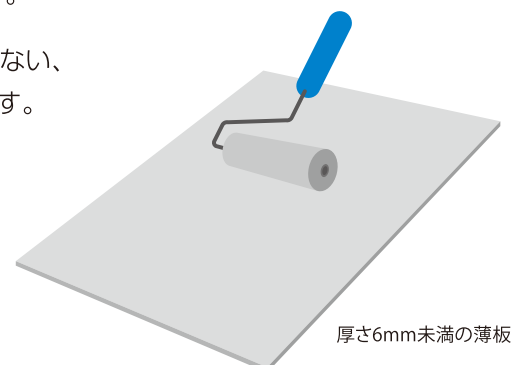
熔融亜鉛めっき工場のめっき槽に浸漬することができない、  
長尺・大型の素材サイズでも、HDZ55めっきが可能です。



素材の厚さが6mm未満だが、  
HDZ55のめっきを要求したい……。



素材の厚さが6mm以上でなくても、  
HDZ55のめっきが可能です。



厚さ6mm未満の薄板

相談 **5**

デザイン性に富んだ、凝った複雑な鉄骨をそのままめっき加工したい……。

**ZRC** なら

複雑な鉄骨を切断したりせず、凝った意匠のままHDZ55めっきが可能です。

相談 **6**

素材の表面・裏面に、異なる亜鉛の付着量を計画している……。

**ZRC** なら

簡単に、付着・目付量の調整ができます。

相談 **7**

鉄骨を、HDZ55のめっき施工部と、鉄素地に直接、さび止め塗装施工する部分を設けることを計画している……。

**ZRC** なら

HDZ55のめっき施工部と鉄素地に直接さび止め塗装部との施工区分けが容易です。

相談 **8**

段差や角度のある、複雑な仕口に溶融亜鉛めっきを計画していたが、断られて困っている……。

**ZRC** なら

複雑な仕口でも、HDZ55めっきが可能です。

相談 **9**

板厚差が3倍ほどある素材を、めっきしたいが……。

**ZRC** なら

2倍以上の板厚さがある素材でも、HDZ55のめっきが可能です。

相談 **10**

左右非対称の素材をめっきしたいが……。

**ZRC** なら

左右非対称、左右対称問わず、ZRCならHDZ55のめっきができます。

相談 **11**

素材の板厚差が大きい、長尺の溶接貼り合せ鋼材をめっきしたいが……。

**ZRC** なら

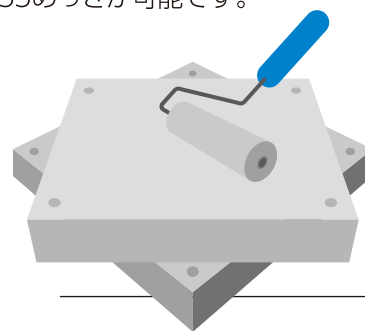
亀裂や変形の心配をすることなく、HDZ55のめっきが可能です。

相談 **12**

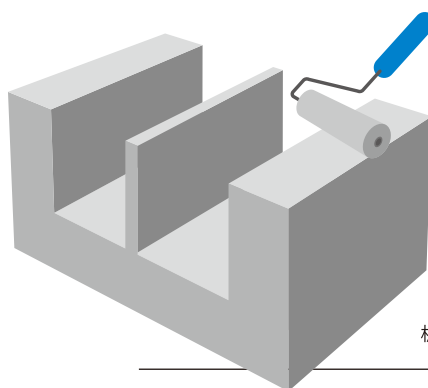
常温亜鉛めっきZRC施工後の鉄骨に着色したいが……。

**ZRC** なら

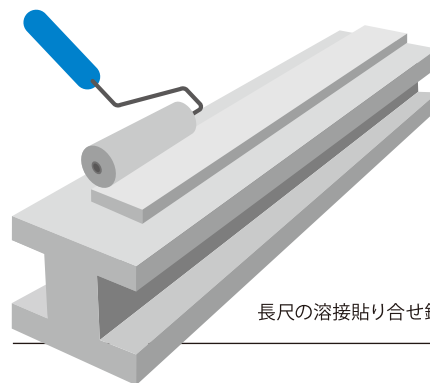
専用上塗り塗料を用いて、鉄骨をカラフルに彩ります。プライマーも必要ありません。



精度が要求される装置  
免震装置・耐震装置・etc



板厚差が激しい構造



長尺の溶接貼り合せ鋼材

常温亜鉛めっきZRCなら、この他の様々なお悩みにもお応えできます。



**極東貿易株式会社**  
**ゼットオールシー室**

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階  
[TEL]03-3244-3830 [FAX]03-3244-3997  
[URL]<https://www.zrc-japan.com>