ZINC JAPAN シリーズ

溶融亜鉛めっきの補修に!!

亜鉛粉末の犠牲防食

COLD GALVANIZING PAINT

めっき 艶グロス

亜鉛含有率 92%

ZINC JAPAN 92®

ZINC COATING TECHNOLOGY FOR RUST PROTECTION

ZINC JAPAN 92 meets the galvanizing repair requirements of ASTM A780



- 鉄構造物の防錆に!
- 亜鉛めっきの補修に!
- 上塗り可能!
- エポキシ樹脂採用!

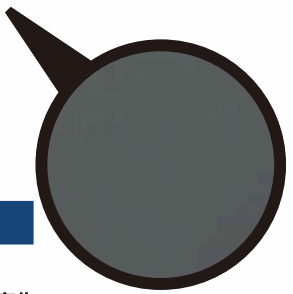
日本製

亜鉛含有率 92%

塩水噴霧性試験 3,000時間

亜鉛めっきと同様に色が経時変化

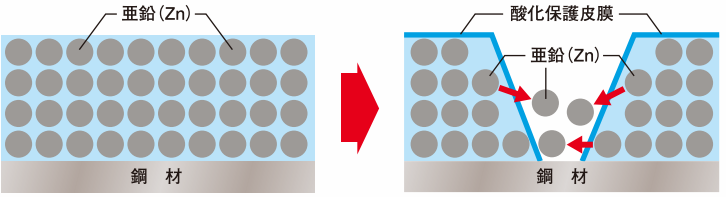
速乾タイプ



カラーサンプル
(あくまで目安です)

ZINC JAPAN 92
に関する情報は
オフィシャルサイトでも
ご覧いただけます。

塗膜イメージ図　金属のイオン化傾向に基づく犠牲防食の原理を活用した防錆機能



亜鉛粉末が、防塁のような塗膜を形成し、腐食の脅威から鋼材を防御します。

暴露されるに従い、亜鉛の酸化生成物が酸化保護皮膜として表面を被い、防錆力が更にUP !塗膜に傷ができても、イオン化傾向の差により亜鉛が溶解、鋼材の腐食を防ぎます。

用 途　プラント　電 力　鉄構造物　建築金物　その他

亜鉛粉末の犠牲防食

COLD GALVANIZING PAINT

めっき 艶クロス ZINC JAPAN 92

亜鉛含有率 92%

ZINC COATING TECHNOLOGY FOR RUST PROTECTION

ZINC JAPAN 92 meets the galvanizing repair requirements of ASTM A780



溶融亜鉛めっきの補修に!!

日本製

亜鉛含有率 92%

塩水噴霧性試験 3,000時間

試験データ



3,000 時間経過後

○塩水噴霧試験

塩水噴霧試験にて3,000時間達成

・試験方法：濃度5%の塩水を連続噴霧
JIS K 5600-7-1

・中性塩水噴霧試験法　塩水噴霧：35℃±1℃
試験期間／3,000時間　塩水濃度／5%



○ゴバン目試験

・試験方法：1mm²×100目
セロテープはがし
JIS K 5600-5-6



○耐熱性

・試験方法：電気定温乾燥機
180℃×連続24時間

・24時間後外観写真：異常なし

使用について

○素地の調整

○鉄面

ブラストまたは動力手工具を使い、金属面を露出させる。

○溶融亜鉛めっき面・めっき鋼板面

めっき膜厚が残っているめっき面については、
手工具を使い表面のさび、白錆を除去する。

※注意：黒皮、さび、旧塗膜、汚れ、水分、
油分等を除去して下さい。

○溶融亜鉛めっき、亜鉛めっき鋼鈑の溶接部、穴あけ部、切断面の補修、溶融亜鉛めっきの外部、不めっき部、キズ部等の補修に。

○経年変化により錆が目立ち始めた溶融亜鉛めっき、亜鉛めっき鋼鈑の延命化補修に。

○鉄鋼造物の防錆、補修に。

○火気厳禁

○品番／ZJ92エアゾール(420ml)　ZJ92-AS

KBK 極東貿易株式会社
ゼットアールシー室

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階
[TEL]03-3244-3830　[FAX]03-3244-3997
[URL]https://www.zrc-japan.com